



Wstęp

str. 2



Przewody

Przewód prosty PPBII str. 3
Przewód z wyczystką PWBII str. 4



Łuki

Łuk symetryczny LSBII str. 5



Redukcje

Redukcja RSBII str. 6



Trójniki

Trójniki redukcyjne TR30BII, TR45BII str. 7
Trójnik TYBII str. 8
Trójniki T30BII, T45BII str. 9



Nakładki

Nakładki siodłowe NS30BII, NS45BII str. 10



Sputnik

Sputnik SOBII str. 11



Zasuwy

Zasuwa RK str. 11
Zasuwa RO str. 11



Opaski

Opaska wąska OW str. 12



Kołnierze

Kołnierz okrągły KO str. 13

Wstęp

Oznaczenie typu produktu, składa się najczęściej z pierwszych liter nazwy danego produktu, np: Przewód prosty typu BII - PPBII.

Elementy produkowane są z blachy czarnej i łączone za pomocą kołnierzy lub blachy ocynkowanej 1.0226 (DX51D+Z275MA-C) wg PN-EN 10142 i łączone za pomocą opasek.

Powłoka cynkowa ma masę 275 g/m².

Jeśli zamawiane elementy wykonane są z blachy czarnej, w zamówieniu nie podajemy oznaczeń. Blachę ocynkowaną oznaczamy StZn wg schematu.

Zamawiając produkt z innego gatunku blachy prosimy o podanie oznaczenia tego materiału na końcu zamówienia.

Powyżej $\varnothing 500$ mm, tylko połączenie kołnierzowe.

Oznaczenie produktów:

OZNACZENIE: RSBII - $\varnothing D_1$ / $\varnothing D_2$ / mat. / op.

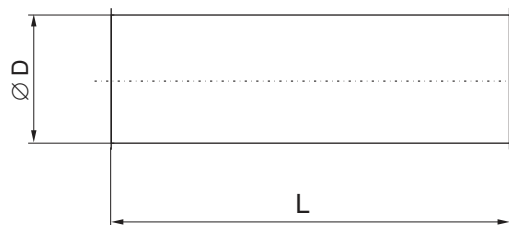
Typ _____
Redukcja segmentowa typ BII
Średnica D₁ [mm] _____
Średnica D₂ [mm] _____
Materiał _____
Blacha ocynkowana 1.0226 (wg PN-EN 10142)
Blacha czarna - brak oznaczeń
Rodzaj mocowania _____
Mocowanie na opaskę - op. (tylko do $\varnothing 500$ mm)
Mocowanie na kołnierz - kol.

Przykłady:

PWBII - $\varnothing 250$ / 300 x 100 / 1000 / StZn - Przewód prosty o średnicy 250 mm z wyczystką 300x100 mm, o długości 1000 mm, wykonany z blachy ocynkowanej, łączony z innymi kształtkami za pomocą opaski.

SOBII - $\varnothing 300$ / 4 x $\varnothing 100$ - Sputnik, średnica przewodu $\varnothing D = 400$ mm, z 4 króćcami przyłączeniowymi $\varnothing 100$ mm, wykonany z blachy czarnej, łączony na kołnierze

Przewód prosty PPBII



OPIS:

Łączenie za pomocą opasek lub kołnierzy.
Podstawowe długości kanałów :
- L = 500 mm,
- L = 1000 mm,
- L = 1500 mm.

OZNACZENIE: PPBII - ØD / L / mat.

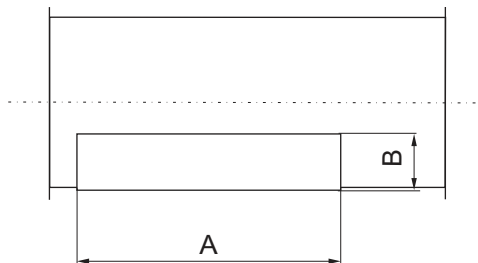
Typ _____
Średnica [mm] _____
Długość [mm] _____
Materiał _____

Blacha ocynk. 1.0226 (wg PN-EN 10142)
Blacha czarna - brak oznaczeń

Tabela 1. Przykładowe wymiary charakterystyczne przewodów PPBII.

Średnica przewodu ØD [mm]	Grubość blachy stalowej ocynkowanej [mm]	Grubość blachy stalowej czarnej [mm]	Średnica przewodu ØD [mm]	Grubość blachy stalowej ocynkowanej [mm]	Grubość blachy stalowej czarnej [mm]
80	0,6	0,7	400	1,0	1,2
100	0,6	0,7	450	1,0	1,2
125	0,6	0,7	500	1,0	1,2
140	0,7	0,9	550	1,0	1,2
150	0,7	0,9	600	1,0	1,2
160	0,7	0,9	630	1,0	1,2
180	0,7	0,9	710	1,0	1,2
200	0,7	0,9			
225	0,9	1,0			
250	0,9	1,0			
280	0,9	1,0			
300	0,9	1,0			
315	0,9	1,0			
355	0,9	1,0			

Przewód z wyczystką PWBII



OPIS:

Łączenie za pomocą opasek lub kołnierzy.
Wymiary A i B według projektu.
Podstawowe długości kanałów:
- L = 500 mm,
- L = 1000 mm,
- L = 1500 mm

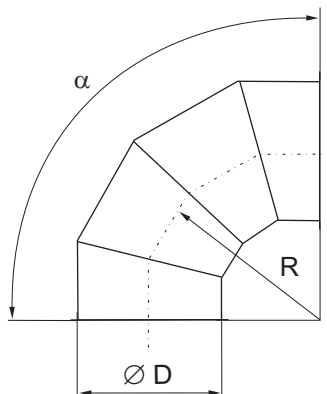
OZNACZENIE: PWBII - ØD / Ax B / L / mat.

Typ _____
Średnica D [mm] _____
Wymiar A x B [mm] _____
Długość [mm] _____
Materiał _____
Blacha ocynk. 1.0226 (wg PN-EN 10142)
Blacha czarna - brak oznaczeń

Tabela 2. Przykładowe wymiary charakterystyczne przewodów PWBII.

Średnica przewodu ØD [mm]	Grubość blachy stalowej ocynkowanej [mm]	Grubość blachy stalowej czarnej [mm]	Średnica przewodu ØD [mm]	Grubość blachy stalowej ocynkowanej [mm]	Grubość blachy stalowej czarnej [mm]
80	0,6	0,7	400	1,0	1,2
100	0,6	0,7	450	1,0	1,2
125	0,6	0,7	500	1,0	1,2
140	0,7	0,9	550	1,0	1,2
150	0,7	0,9	600	1,0	1,2
160	0,7	0,9	630	1,0	1,2
180	0,7	0,9	710	1,0	1,2
200	0,7	0,9			
225	0,9	1,0			
250	0,9	1,0			
280	0,9	1,0			
300	0,9	1,0			
315	0,9	1,0			
355	0,9	1,0			

Łuk symetryczny LSBII



OPIS:

Łączenie za pomocą opasek lub kołnierzy.

Podstawowe promienie:

$r_m = 1,5 D$ (standard)	Podstawowe łuki:
$r_m = 2,0 D$,	$\alpha = 7,5^\circ$
$r_m = 3,0 D$,	$\alpha = 15^\circ$
$r_m = 4,0 D$,	$\alpha = 30^\circ$
$r_m = 5,0 D$.	$\alpha = 45^\circ$
	$\alpha = 60^\circ$
	$\alpha = 90^\circ$

OZNACZENIE: LSBII $\alpha - \varnothing D / r_m / \text{mat.}$

Typ _____
 Kąt [°] _____
 Średnica [mm] _____
 Promień r_m [mm] _____
 Materiał _____

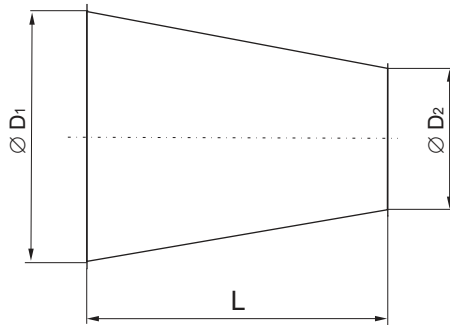
Blacha ocynk. 1.0226 (wg PN-EN 10142)

Blacha czarna - brak oznaczeń

Tabela 3. Wymiary charakterystyczne łuków LSBII.

Średnica łuku $\varnothing D$ [mm]	Grubość blachy stalowej ocynkowanej [mm]	Grubość blachy stalowej czarnej [mm]	Średnica łuku $\varnothing D$ [mm]	Grubość blachy stalowej ocynkowanej [mm]	Grubość blachy stalowej czarnej [mm]
80	0,6	0,7	400	1,0	1,2
100	0,6	0,7	450	1,0	1,2
125	0,6	0,7	500	1,0	1,2
140	0,7	0,9	550	1,0	1,2
150	0,7	0,9	600	1,0	1,2
160	0,7	0,9	630	1,0	1,2
180	0,7	0,9	710	1,0	1,2
200	0,7	0,9			
225	0,9	1,0			
250	0,9	1,0			
280	0,9	1,0			
300	0,9	1,0			
315	0,9	1,0			
355	0,9	1,0			

Redukcja symetryczna RSBII



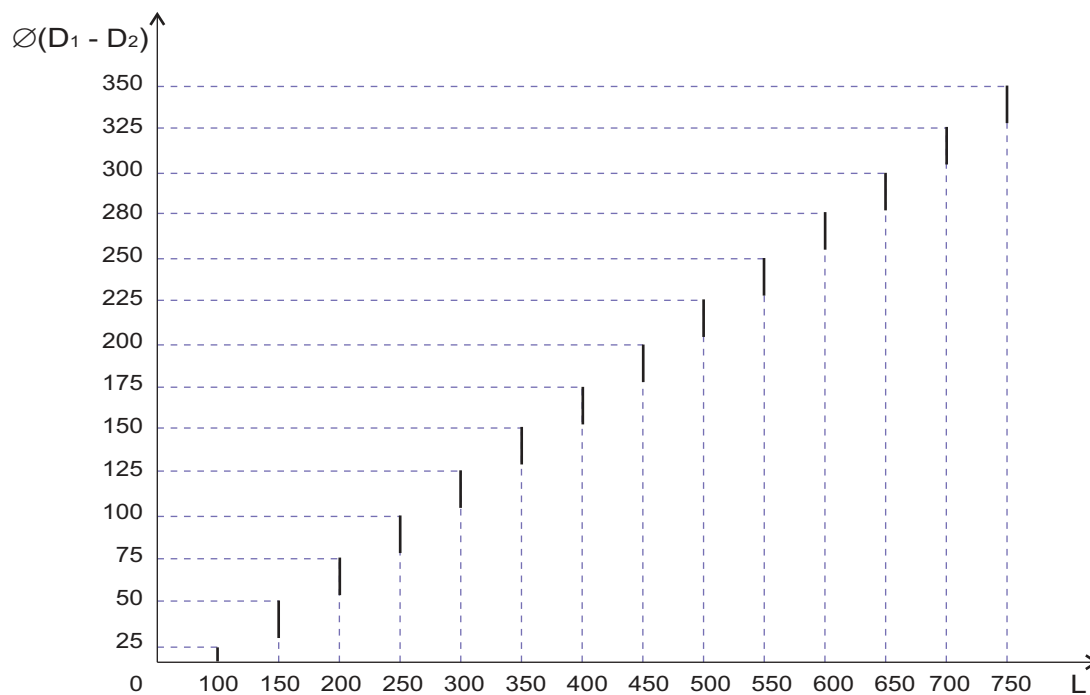
OPIS:

Łączenie za pomocą opasek lub kołnierzy.

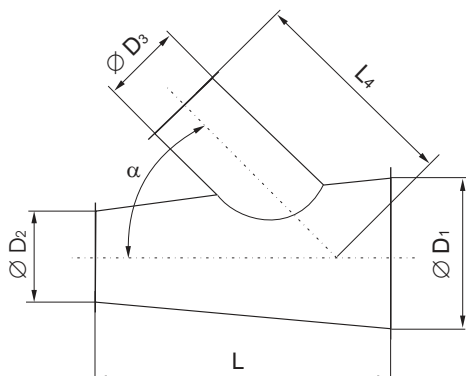
OZNACZENIE: RSBII - ØD₁ / ØD₂ / mat.

Typ _____
 Średnica D₁ [mm] _____
 Średnica D₂ [mm] _____
 Materiał _____
Blacha ocynk. 1.0226 (wg PN-EN 10142)
Blacha czarna - brak oznaczeń

Wykres 1. Zależność długości L od różnicy średnic ØD₁ - ØD₂ dla RSBII.



Trójnik redukcyjny TR30BII, TR45BII



OPIS:

Łączenie za pomocą opasek
lub kołnierzy.

Kąt $\alpha = 30^\circ$ lub 45°

OZNACZENIE: TR30BII - $\varnothing D_1 / \varnothing D_2 / \varnothing D_3 / \text{mat.}$

Typ

TR30BII

TR45BII

Średnica [mm]

Średnica [mm]

Średnica [mm]

Materiał

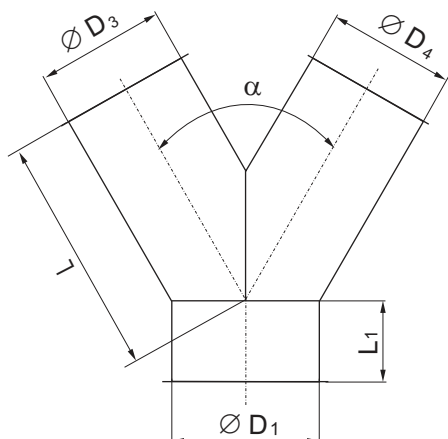
Blacha ocynk. 1.0226 (wg PN-EN 10142)

Blacha czarna - brak oznaczeń

Tabela 4. Przykładowe wymiary charakterystyczne trójników asymetrycznych TRBII.

Kąt α [$^\circ$]	Średnica $\varnothing D_1$ [mm]	Średnica $\varnothing D_2$ [mm]	Średnica $\varnothing D_3$ [mm]	Długość L [mm]	Długość L ₄ [mm]	Grubość blachy stalowej ocynkowanej [mm]	Grubość blachy stalowej czarnej [mm]
30	100	80	80	350	270	0,6	0,7
45				300	240	0,6	0,7
30	125	100	80	350	280	0,6	0,7
45				300	240	0,6	0,7
30	140	125	100	350	290	0,7	0,9
45				350	280	0,7	0,9
30	150	125	100	350	300	0,7	0,9
45				355	280	0,7	0,9
30	160	125	125	400	340	0,7	0,9
45				350	290	0,7	0,9
30	180	140	125	450	370	0,7	0,9
45				350	290	0,7	0,9
30	200	150	150	450	400	0,7	0,9
45				400	340	0,7	0,9
30	225	180	150	450	400	0,9	1,0
45				400	340	0,9	1,0
30	250	200	180	550	490	0,9	1,0
45				400	350	0,9	1,0

Trójnik TYBII



OPIS:

Łączenie za pomocą opasek lub kołnierzy.
 $\alpha = 60^\circ$ lub 90°

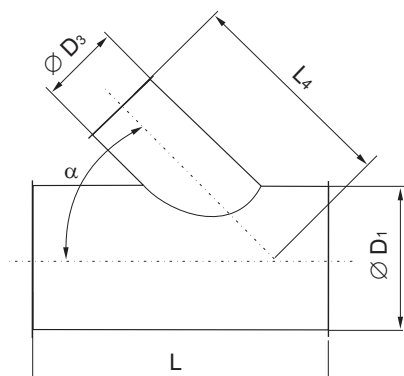
OZNACZENIE: TYBII - $\varnothing D_1 / \varnothing D_3 / \varnothing D_4 / \alpha / \text{mat.}$

Typ _____
 Średnica [mm] _____
 Średnica [mm] _____
 Średnica [mm] _____
 Kąt [°] _____
 Materiał _____
Blacha ocynk. 1.0226 (wg PN-EN 10142)
Blacha czarna - brak oznaczeń

Tabela 5. Przykładowe wielkości charakterystyczne trójników symetrycznych TYBII.

Średnica $\varnothing D_1$ [mm]	Średnica $\varnothing D_3$ [mm]	Średnica $\varnothing D_4$ [mm]	Długość L_1 [mm]	Długość L [mm]	Grubość blachy stalowej ocynkowanej [mm]	Grubość blachy stalowej czarnej [mm]
80	80	80	65	180	0,6	0,7
100	100	100	65	190	0,6	0,7
125	125	125	70	220	0,6	0,7
140	140	140	70	220	0,7	0,9
150	150	150	70	230	0,7	0,9
160	160	160	70	240	0,7	0,9
180	180	180	75	260	0,7	0,9
200	200	200	80	270	0,7	0,9
225	225	225	80	300	0,9	1,0
250	250	250	85	320	0,9	1,0
280	280	280	90	340	0,9	1,0
300	300	300	90	360	0,9	1,0
315	315	315	95	380	0,9	1,0
355	355	355	100	410	0,9	1,0

Trójnik T30BII, T45BII



OPIS:

Łączenie za pomocą opasek lub kołnierzy.
Kąt $\alpha = 30^\circ$ lub 45°

OZNACZENIE: T30BII - $\varnothing D_1$ / $\varnothing D_3$ / mat.

Typ

T30BII

T45BII

Średnica [mm]

Średnica [mm]

Materiał

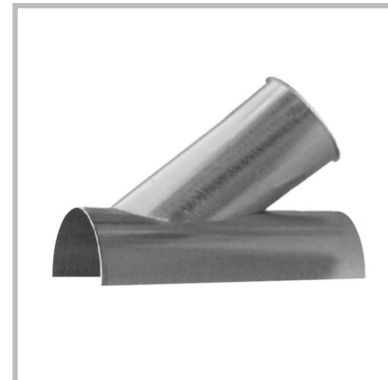
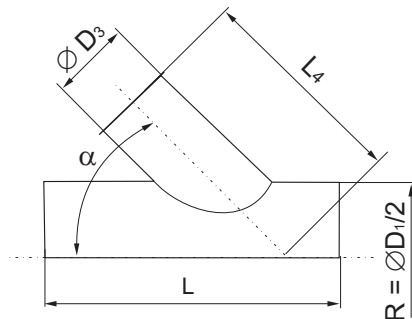
Blacha ocynk. 1.0226 (wg PN-EN 10142)

Blacha czarna - brak oznaczeń

Tabela 6. Przykładowe wielkości charakterystyczne trójników T45BII.

Kąt α [$^\circ$]	Średnica $\varnothing D_1$ [mm]	Średnica $\varnothing D_3$ [mm]	Długość L [mm]	Długość L ₄ [mm]	Grubość blachy stalowej ocynkowanej [mm]	Grubość blachy stalowej czarnej [mm]
30	100	80	350	270	0,6	0,7
45			300	240	0,6	0,7
30	125	80	350	280	0,6	0,7
45			300	240	0,6	0,7
30	140	100	350	290	0,7	0,9
45			350	280	0,7	0,9
30	150	100	350	300	0,7	0,9
45			355	280	0,7	0,9
30	160	125	400	340	0,7	0,9
45			350	290	0,7	0,9
30	180	125	450	370	0,7	0,9
45			350	290	0,7	0,9
30	200	150	450	400	0,7	0,9
45			400	340	0,7	0,9
30	225	150	450	400	0,9	1,0
45			400	340	0,9	1,0
30	250	180	550	490	0,9	1,0
45			400	350	0,9	1,0

Nakładka siodłowa NS30BII, NS45BII



OPIS:

Łączenie za pomocą opasek lub kołnierzy.

Kąt $\alpha = 30^\circ$ lub 45°

OZNACZENIE: NS30BII - $\varnothing D_1$ / $\varnothing D_3$ / mat.

Typ NS30BII

NS45BII

Średnica [mm] 100

Średnica [mm] 80

Materiał 1.0226

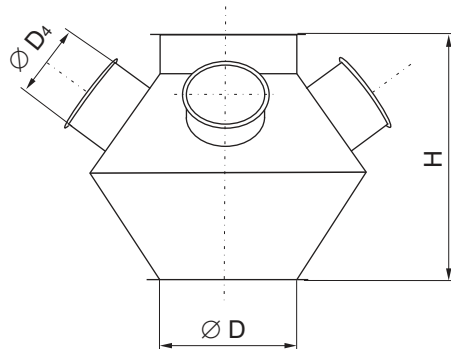
Błacha ocynk. 1.0226 (wg PN-EN 10142)

Błacha czarna - brak oznaczeń

Tabela 7. Przykładowe wielkości nakładek siodłowych NSBII.

Średnica $\varnothing D_1$ [mm]	Średnica $\varnothing D_3$ [mm]	Długość L [mm]	Długość L ₄ [mm]	Grubość blachy stalowej ocynkowanej [mm]	Grubość blachy stalowej czarnej [mm]
100	80	300	240	0,6	0,7
125	80	300	240	0,6	0,7
140	100	350	280	0,7	0,9
150	100	350	280	0,7	0,9
160	120	350	290	0,7	0,9
180	120	350	290	0,7	0,9
200	150	400	340	0,7	0,9
225	150	400	340	0,9	1,0
250	180	400	350	0,9	1,0

Sputnik SOBII



OPIS:

Wymiary według projektu.
Łączenie za pomocą opasek lub
kołnierzy.

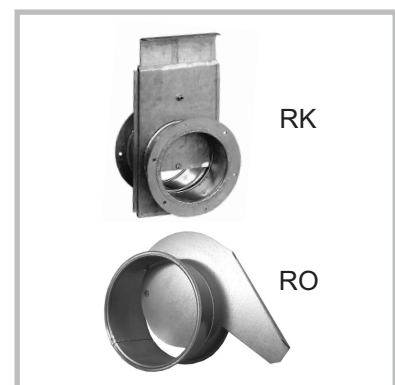
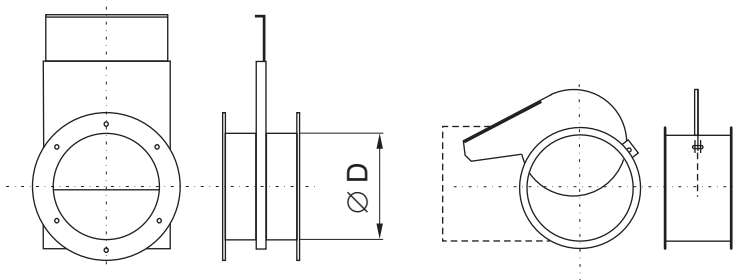
OZNACZENIE: SOBII - $\varnothing D$ / N x $\varnothing D_4$ / mat.

Typ _____
Średnica [mm] _____
Ilość króćców przyłączeniowych [mm] _____
Średnica króćców przyłączeniowych [mm] _____
Materiał _____

Blacha ocynk. 1.0226 (wg PN-EN 10142)

Blacha czarna - brak oznaczeń

Zasuwy RK / RO



OPIS:

Zasuwa ręczna RK przystosowana jest do
łączenia z przewodami typu B II, z blachy
stalowej czarnej o połączeniach kołnierzowych.
Zasuwa RO - ręczna, przystosowana jest do
łączenia z przewodami typu B II z blachy
stalowej ocynkowanej, łączonych na opaski.

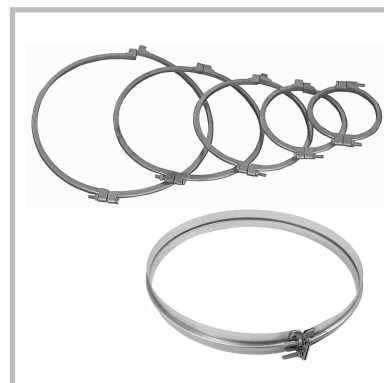
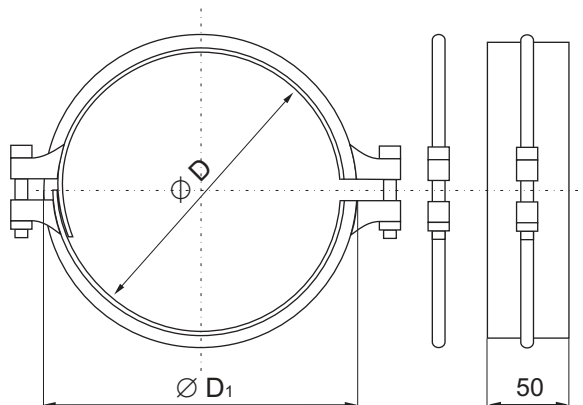
OZNACZENIE: RK - $\varnothing D$ / mat.

Typ _____
RK - ręczna, łączenie na kołnierze
RO - ręczna, łączenie na opaskę
Średnica [mm] _____
Materiał _____

Blacha ocynk. 1.0226 (wg PN-EN 10142)

Blacha czarna - brak oznaczeń

Opaska OW



OPIS:

Opaski zaciskowe służą do łączenia kanałów typu B II, wykonanych z blachy stalowej ocynkowanej. Opaski zaciskowe są dostarczane łącznie ze śrubami M6 i nakrętkami. W zakresie średnic 225 - 550 mm opaski są poszerzane w celu poprawy stabilności połączenia.

Standardowo opaski wąskie produkujemy z blachy nierdzewnej 0,6 mm, opaski poszerzane z blachy ocynkowanej 0,7 mm.

$D_1 = D + 15 \text{ mm}$

OZNACZENIE: OW - ØD / mat.

Typ _____

Średnica [mm] _____

Materiał _____

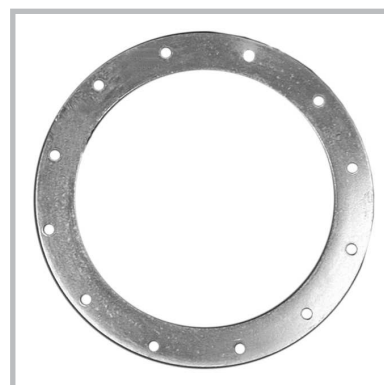
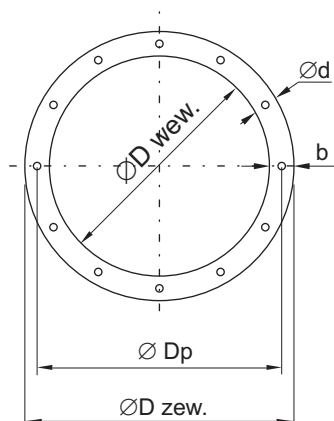
Blacha ocynk. 1.0226 (wg PN-EN 10142)

Blacha nierdzewna 1.4301 (wg PN-EN 10088)

Tabela 8. Typowe wymiary opasek zaciskowych OW.

Opaski wąskie ØD [mm]	80	100	125	140	150	160	180	200		
Opaski poszerzane ØD [mm]	225	250	280	300	315	355	400	450	500	550

Kołnierz okrągły KO


OPIS:

Kołnierze wykonane są z płaskownika 30 x 4 mm, z blachy czarnej.

OZNACZENIE: KO - ØD_{wew}

Typ _____
 Średnica D wew. [mm] _____

Tabela 9. Przykładowe wymiary kołnierzy KO z płaskownika 30x4 [mm].

Ø D [mm]	Ø D wew. [mm]	Ø Dp [mm]	Ø D zew. [mm]	b / s [mm]	Ilość otworów	Ød otworów [mm]
80	82	112	142	30 / 4	4	9
100	102	132	162	30 / 4	4	9
125	127	157	187	30 / 4	4	9
140	142	172	202	30 / 4	6	9
150	152	182	212	30 / 4	6	9
160	162	192	222	30 / 4	6	9
180	182	212	242	30 / 4	6	9
200	203	235	263	30 / 4	6	9
224	227	260	287	30 / 4	6	9
250	253	286	313	30 / 4	8	9
280	283	317	343	30 / 4	8	9
300	303	335	363	30 / 4	8	9
315	318	352	378	30 / 4	8	9
355	358	390	418	30 / 4	8	9
400	403	436	463	30 / 4	8	9
450	454	485	514	30 / 4	12	9
500	504	535	564	30 / 4	12	9
560	564	595	624	30 / 4	16	9
600	604	635	664	30 / 4	16	9
630	634	660	694	30 / 4	16	9
710	714	750	774	30 / 4	16	9