

Firma Ciecholewski-Wentylacje sp. z o.o. jest uznanym producentem central wentylacyjnych i klimatyzacyjnych zarówno w standardowym wykonaniu jak i urządzeń projektowanych i wykonywanych zgodnie z indywidualnymi wymogami Klienta. Zakres produkowanych central obejmuje następujące wykonania:

CW - wykonanie wewnętrzne;
CWD - wykonanie zewnętrzne;
CWP- wykonanie podwieszane;
CWH - wykonanie higieniczne;
CWB - wykonanie basenowe;
CWM - wykonanie morskie.



Wiodące wykonania produkowanych przez firmę Ciecholewski Wentylacje central wentylacyjnych i klimatyzacyjnych to wykonanie higieniczne **CWH dla pomieszczeń czystych**.

Wszystkie wykonania central potwierdzone są **atestem higienicznym**.

Komponenty stosowane do produkcji central pochodzą od czołowych producentów będących liderami w branży HVAC.

Centrale wentylacyjne i klimatyzacyjne produkowane przez firmę Ciecholewski Wentylacje w zależności od wymogów projektowych mogą być wyposażone w odpowiednie sekcje funkcjonalne gwarantujące uzyskanie żądanej obróbki powietrza.

Sekcje filtracji umożliwiające filtrację wstępną (G4;F5), dokładną (F7; F9), absolutną (H13; H14). Sekcja filtrów węglowych umożliwiającą eliminację niepożądanych zapachów. W sekcjach odzysków ciepła pozwalających na redukcję kosztów eksploatacji instalacji wentylacji i klimatyzacji stosowane są wymienniki krzyżowe, wymienniki obrotowe, rurki ciepła, układy glikolowe oraz układy pomp ciepła. Obróbka termiczna powietrza może być wykonywana za pomocą nagrzewnic (wodnych, elektrycznych lub parowych) oraz chłodnic (wodnych, glikolowych oraz bezpośredniego odparowania). Aby móc zagwarantować żadaną wilgotność względną powietrza nawiewanego w naszych urządzeniach możliwe jest zastosowanie nawilzaczy adiabatycznych ze złożem zraszającym, oraz wysokociśnieniowych rozpylaczy wody jak również za pomocą nawilzaczy izotermicznych z własną wytwornicą pary lub przystosowanych do dystrybucji pary technologicznej. Sekcje zespołów wentylatorowych mogą zostać wyposażone w wentylatory z napędem bezpośrednim oraz wentylatory z napędem za pomocą przekładni pasowej. Wymagania odnośnie żadanego poziomu mocy akustycznej generowanej przez centrale klimatyzacyjne mogą zostać spełnione poprzez odpowiedni dobór poszczególnych komponentów centrali, a w szczególności poprzez dobór i zastosowanie odpowiedniej sekcji tłumików akustycznych produkowanych w oparciu o wieloletnie doświadczenie z zakresu redukcji hałasu w instalacjach wentylacji i klimatyzacji zdobyte przez firmę Ciecholewski Wentylacje.

Główne cechy konstrukcyjne central w wykonaniu higienicznym CWH to:

- Poszycia wewnętrzne sekcji wykonane z blachy nierdzewnej lub powlekanej tworzywem sztucznym o właściwościach ograniczających możliwość namnażania się i rozwoju mikroorganizmów.
- Podłogi i elementy konstrukcyjne zamontowane wewnątrz centrali oraz wanny odprowadzające skropliny wykonane ze stali nierdzewnej;
- Sekcje inspekcyjne umożliwiające mycie centrali wyposażone w oświetlenie niskonapięciowe 24V;
- Wizjery umożliwiające kontrolę stanu komponentów urządzeń podczas pracy centrali;



- Wentylatory epoksydowane z króćcem umożliwiającym odprowadzenie kondensatu po myciu;
- Przepustnice w wykonaniu o podwyższonej szczelności łopatek w pozycji zamkniętej.



- Przejścia kolektorów wymienników oraz odpływu skroplin w wykonaniu szczelnym;



Szczegółowe informacje dotyczące central można znaleźć w rozdziale „CENTRALE WENTYLACYJNE” katalogu firmy Ciecholewski Wentylacje.